

Überwachung leicht gemacht



Bild: Kistler Instrumente

Membransensoren mit einem Frontdurchmesser von 6 mm

DRUCKSENSOREN Zur Messung des Werkzeuginnendruckes beim Spritzgießen und Pressen niedrigviskoser Schmelzen hat Kistler seine neuen Typen 6162A... und 6163A... entwickelt. Die hochgenauen Membransensoren ermöglichen eine Qualitätssicherung bei der Verarbeitung vernetzender Formmassen sowie in verschiedenen Niederdruckverfahren. Damit leisten sie einen wichtigen Beitrag zur Steigerung der Prozesstransparenz und zur Sicherung der Formteilqualität. Haupteinsatzgebiet ist die Pro-

duktion von faserverstärkten Kunststoff-Leichtbauteilen und Composite-Formteilen für die Automobil-, Luft- und Raumfahrttechnik durch RTM und Hochdruck-RTM. Ebenso können sie beim Spritzgießen und Pressen temperaturbeständiger Komponenten für Haushaltsgeräte und Elektrotechnik aus Duroplasten wie BMC und SMC sowie aus Elastomeren und Flüssigsilikon eingesetzt werden. Zwei Ausführungen für Temperaturen bis maximal 200 °C oder 300 °C sind verfügbar.

KONTAKT

Kistler Instrumente, Ostfildern,
Tel. 0711/3407-0

Intuitive Programmierung

STEUERUNG Zur Steuerung von Robotern hat Wemo das System Wemo Intuitive Programming System (WIPS) entwickelt, das in Deutschland von ProOptima vertrieben wird. Die Steuerung im neuen grafischen Design führt den Anwender leicht in das Programmiersystem ein. Schnell und unkompliziert werden die einzelnen Programmierschritte erklärt. Dank der

Verwendung allgemein bekannter Symbole und Icons ist WIPS leicht verständlich und verlangt durch seine bedienerfreundliche Struktur nur ein Minimum an Erfahrung. Es kann in einer Offline-Umgebung mit der PC-Software verwendet werden. Die neuen Programme lassen sich in gewohnter Arbeitsumgebung vorbereiten, wodurch die Einrichtungs-

Mehr Transparenz in der Produktion



Bild: Includis

In den Produktionshallen installierte Großbildmonitore zeigen den Hallenplan weithin sichtbar an.

BDE-SOFTWARE Mehr Transparenz und Effektivität beim Erfassen und Auswerten von Produktionsdaten verspricht die Softwarelösung Includis. Sie überwacht Maschinen rund um die Uhr und gibt bei Prozessabweichungen sofort Alarm. Die Daten werden direkt aus den Maschinen lückenlos und in Echtzeit erfasst und automatisch dokumentiert. Optionale Großbildmonitore in den Produktionshallen zeigen den Hallenplan weithin sichtbar an, wobei unterschiedliche Farben über den jeweiligen Maschinenstatus informieren. Aktuelle

Reports lassen sich als E-Mail oder SMS empfangen oder als mobile Web-Applikation auf das Smartphone laden. Über die Multiple Plant Funktion sind unterschiedliche Produktionsstätten im In- und Ausland mit der Software vernetzbar. Die Module Auftragsfeinplanung, webbasierte BDE und MDE sowie statistische Prozesskontrolle (SPC) schaffen durchgängige Rückverfolgbarkeit der Prozesse.

KONTAKT

Includis, Berlin,
Tel. 030/2008969-0

After-Sales-Service effizienter gestalten

REMOTE-SERVICE-GERÄTE Mit den industrietauglichen Remote-Service-Geräten aus der Travis-Produktreihe kann der Anwender den After-Sales-Service effizienter gestalten und Reaktionszeiten verkürzen. Der Mentor, ein speziell angepasster Tablet-PC, ermöglicht den kabellosen Zugriff auf die Anlagensteuerung und -visualisierung sowie die Teilnahme an Video-

konferenzen auf Knopfdruck. Er kommt standardmäßig mit 10,4"-Touchscreen, 2-MP-Kamera, kabellosem Headset und integrierter LED-Leuchte. Der Calisto bietet einen ähnlichen Funktionsumfang, jedoch verfügt er anstelle eines Touchscreens, über ein Headset mit HUD (Head up Display) und wird komplett in einer Weste am Körper getragen. Neben Mikro-

dauer deutlich verkürzt wird. Mit der neuen Eco-Funktion optimiert der Roboter automatisch sämtliche Achsenbewegungen außerhalb der Spritzgussmaschine, um den Energieverbrauch so gering wie möglich zu halten.

KONTAKT

Pro Optima, Oppenheim,
Tel. 06133/57999-50

fon, Kamera und Lautsprechern ist ein 800x600-Pixel-See-through-Display in dem Headset integriert. Dadurch hat der Anwender beide Hände frei zum Arbeiten und kann trotzdem auf Visualisierung, Schaltpläne, Zeichnungen usw. zugreifen.

KONTAKT

Brückner Servtec, Siegsdorf,
Tel. 08662/63-0

STELLENANZEIGE